

# 目录

【安装说明】 .....	1
【 模拟部份 】 .....	2
【子秤安装】 .....	4
【 归 零 】 .....	9
【 直接扣重 】 .....	10
【 预先扣重 】 .....	11
【计数方法 1—单重按键输入】 .....	11
【 计数方法 2—取样 】 .....	12
【 累 计 】 .....	13
【 列 印 】 .....	14
【 打印格式设定 】 .....	15
【 打印模式设定 】 .....	16
【 打印机选定 】 .....	16
【 RS-232 鲍率设定 】 .....	17
【 RS-232 传输格式设定 】 .....	18
【 SH 预设之打印样本 】 .....	20
【 流水号的显示 】 .....	21
【 流水号动作模式设定 】 .....	22
【 最大流水号设定 】 .....	22

【 更改目前的流水号 】 .....	23
【 累计动作模式设定 】 .....	24
【 累计显示 】 .....	25
【 数量上限设定 】 .....	28
【 数量下限设定 】 .....	29
【 数量检校—启动 / 关闭】 .....	30
【 重量下限设定 】 .....	31
【 重量检校—启动 / 关闭 】 .....	32
【 自动扣重上限设定 】 .....	33
【 自动扣重下限设定 】 .....	33
【 自动扣重 启动 / 关闭 】 .....	34
【 50 组单重的存入 】 方法 1.....	35
【 50 组单重的存入 】 方法 2.....	36
【 50 组单重叫出 】 .....	37
【 标签输入 】 .....	38
【 卷标输入范例 】 .....	39
【 时间显示 / 修改 】 .....	40
【取样—自动平均】 .....	41
【 自动平均之参数说明 】 .....	42
【 简易配方功能设定】 .....	42
【 简易配方功能】 .....	43

<b>【 参数设定 】</b> .....	44
<b>【 参数值说明 】</b> .....	45
<b>【实用范例】</b> .....	46
<b>【 常见问题 】</b> .....	49
<b>【 屏幕字符对照表 】</b> .....	50
<b>【 错误讯息 】</b> .....	50
<b>【 键盘使用法则 】</b> .....	51
<b>【如何选择外设及输出格式】</b> .....	52
<b>【选购配备】</b> .....	53
<b>【Relay 模块输出示意图】</b> .....	58

## 【安装说明】

### 运送保护装置

运送保护螺丝是为了避免精密感应器于搬运中因碰撞而受损的保护装置。

其位于电子天平的底部，旁边并有贴纸标示说明。

- ◎ **使用前** 将保护螺丝逆时针旋转 3~5 圈即可
- ◎ **运送前** 将保护螺丝顺时针旋转到底

### 使用环境

- 稳定、平坦的安装地点
- 选择适用的电源 110V or 220V (避免干扰，请使用单独的电源插座)
- 0°C ~ 40°C 为较适宜的使用温度，应避免温度变化过大的环境
- 避免强风、震动、电磁波的环境下使用  
(列如：冷气风口、电风扇风口、重型机械旁)

### 水平调整

电子天平应置于平坦的地方，可由电子天平的水平仪看出是否达到水平程度；

若没有，可利用电子天平的四个调整脚进行调整。

※第一次使用前，记得解除运送保护装置

※使用中在重量窗口如出现 $\square$ 闪烁，表示电池即将耗尽。请充电，充电中充电指示灯为红色，充电完毕则变为绿色(充电至饱和约需 8 小时)

## 【 模拟部份 】

输入灵敏度	1~4 微伏/分度
归零范围	±2%F. S.
A/D 转换输出周期	10 次/秒
传感器激发电压	直流 5V
传感器个数	4 颗 350 欧姆传感器

\* 一般外部显示可达 1/30,000

注：以下子秤操作仅 DUAL 制式可进行操作

### ■ 子秤连接座示意图（位于秤的右下方）

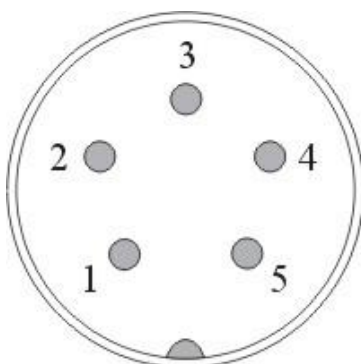
1 E+

2 E-

3 S+

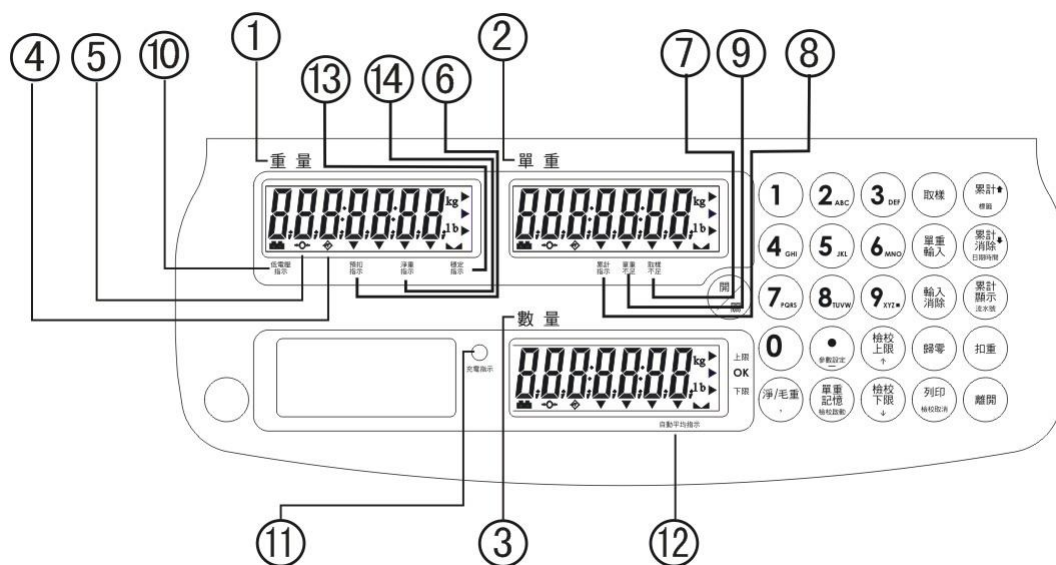
4 S-

5 GND



## 前面板




### 显示说明



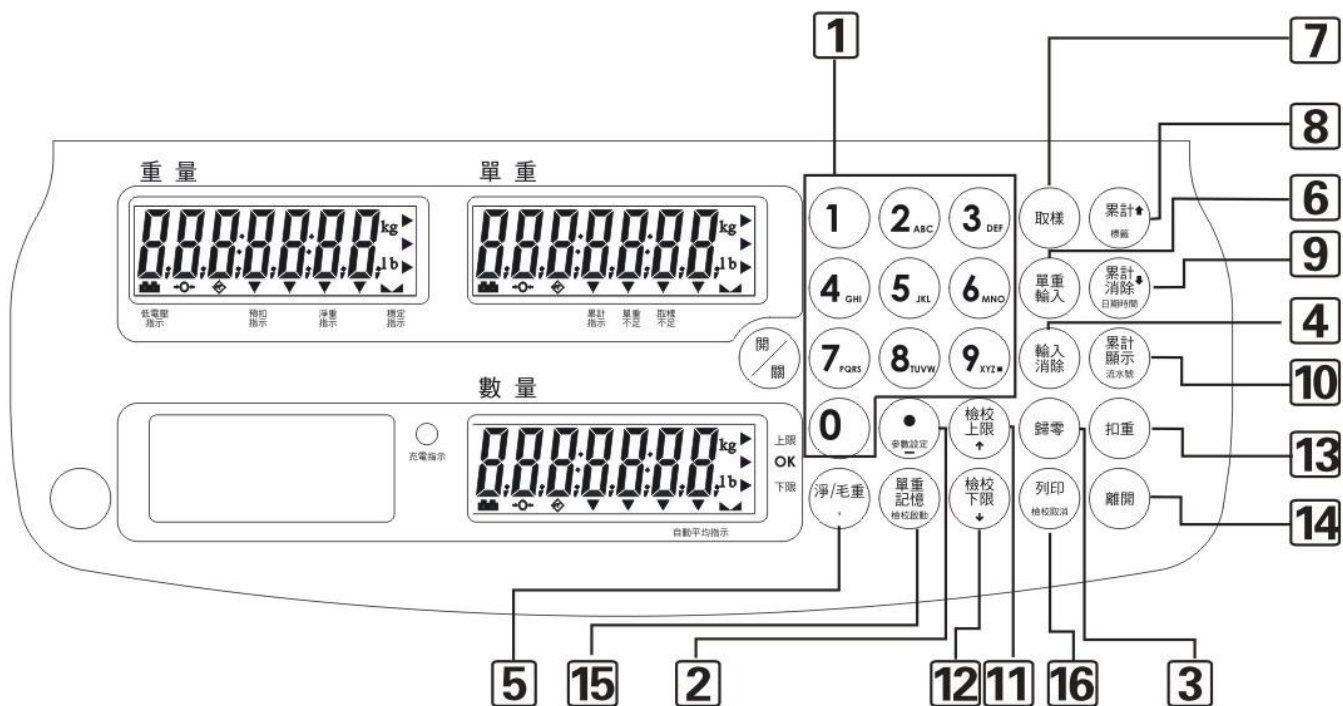
1) 重量视窗：①显示称重物体的重量；②显示累计总重量。

2) 单重视窗：①显示物料平均单重值；②显示累计笔数。

3) 数量视窗：①显示计数物料的数量；②显示累计物料总数。

- 4)  扣重或预先扣重指示符号
- 5)  归零指示符号，归零范围在最大秤量的 2%以内。
- 6) “預扣” 按数字键输入预先扣重值后，“▼”指示符号指向“預扣”。
- 7) “取樣不足” 在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量或取样数目少于 10 个，“▼”指示符号指向“取樣不足”。
- 8) “累計” 累计功能开启时，“▼”指示符号指向“累計”。
- 9) “單重不足” 在单重输入计数过程中，如果输入的单重值小于 4/5 感量，“▼”指示符号指向“單重不足”。
- 10)  电池电量低指示符号
- 11) 水平仪
- 12) “自動平均” 自动平均功能开启时，“▼”指示符号指向“自動平均”。
- 13) “穩定指示” 当读数处于稳定状态时，“▲▼”符号出现在“穩定指示”的上方。
- 14) “淨重” 即总重减去皮重。做完扣重或预先扣重的动作后，“▼”指示符号指向“淨重”。

## 按键说明










- 1) 0~9 数字键 ①用于输入预先扣重值、单重值；②其它的数据输入
- 2) ①小数点；②参数设置进入键
- 3) **歸零** 键 ①按此键做归零动作（归零范围在最大秤量的 2%以内）；②按此键取消扣重。
- 4) **輸入清除** 键 此键用于消除输入的数值。
- 5) **淨/毛重** 键①此键用净毛重切换；②进阶参数进入键；③量程自由设置进入键。
- 6) **單重輸入** 键 输入指定的单重值，然后按此键可执行计数功能，单位切换键。

- 7) **取樣** 键 按此键进行取样计数，切换子母秤（仅 DUAL 制式可切换）。
- 8) **累計** 键 按此键累加显示屏显示的数量和重量值。
- 9) **累計消除** 键 按此键删除累计记录。
- 10) **累計顯示** 键 按此键：①回顾并显示总累计数据（总重、单重、总笔数）；②回顾并显示第 1 到第 10 笔的具体资料。
- 11) **檢校上限** 键 此键用于①检校上限进入设置键；②参数内容循环设置键；③预扣时切换单位
- 12) **檢校下限** 键 此键用于①检校下限进入设置键；②参数内容循环设置键。
- 13) **扣重** 键 ①手动扣重；②预先扣重；③消除扣重。
- 14) **離開** 键 不保存任何设置返回秤重
- 15) **單重記憶** 键 按此键①在没有单重的情况是叫出记忆的单重；②在有单重的情况下是存储单重。
- 16) **列印** 键 ①当选择手动打印为当前打印方式时，按此键输出数据；②打印模式设置进入键

## 【子秤安装】

1. 母秤关机
2. 将子秤连接到母秤【子母秤使用的设定】

	<p>(1) 在一般秤重模式下持续按  约 3 秒后进入基本参数设定。显示将如下</p>
	<p>(2) 再持续按  约 3 秒后进入进阶参数设定，显示将如下。</p>
	<p>(3) 按  或  选择进阶参数 A-09，如下</p>

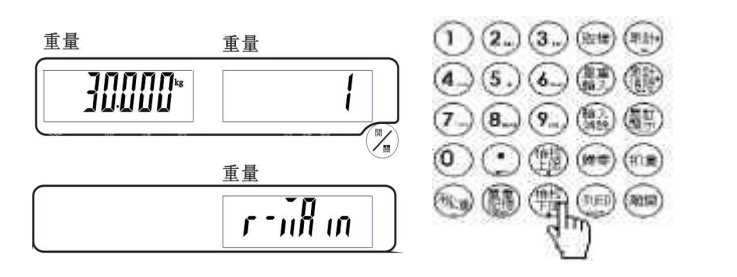




	<p>(4) 按  或  来选择 <i>both</i>, <i>Sub</i>, 或 <i>in</i>。</p> <p><i>both</i> 使用母秤及子秤  <i>Sub</i> 只使用子秤  <i>in</i> 只使用母秤</p>
	<p>(5) 按  或  储存其设置, 并切换到另一参数, 或按  储存其设置, 并跳回一般秤重模式。</p>

正确设定, 以启动子秤的启用, 此操作仅 DUAL 制式可操作

### 设定子母秤最大秤量、感量及单位 (仅 DUAL 制式可进行子秤操作)

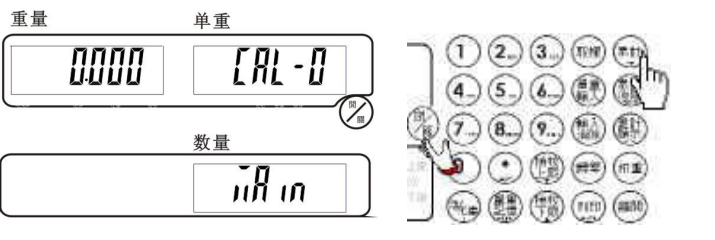




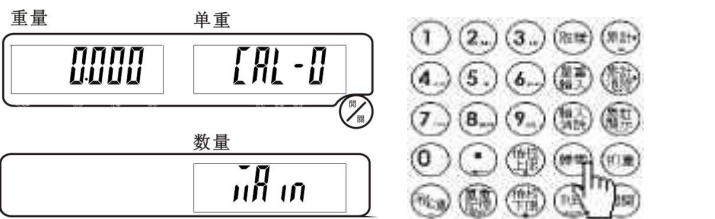






	<p>(1) 关机状态下按  不放, 再按  开机后, 放掉 , 当 <i>r-in</i> 显现时放开 , <i>r-in</i> 出现后, 便可以做母秤量程设定, 此时重量窗口闪烁</p> <p>注: 在设定母秤量程之前可按  即可切换到子秤最大量程及感量设定</p>
	<p>(2) 例按        把最大秤量改为 30kg</p>
	<p>(3) 按  切换单位 kg、lb、g;</p>



	<p>(4) 按  切换到感量设定，单重窗口数值闪烁，例如按  把感量改为 1g。</p>
	<p>(5) 按  储存新设定之秤量及感后，便自动返回称重状态</p>


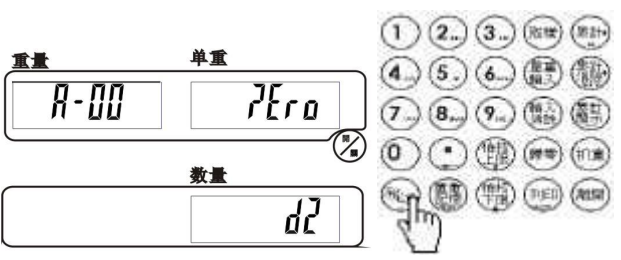




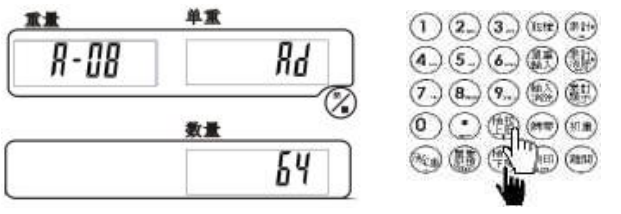


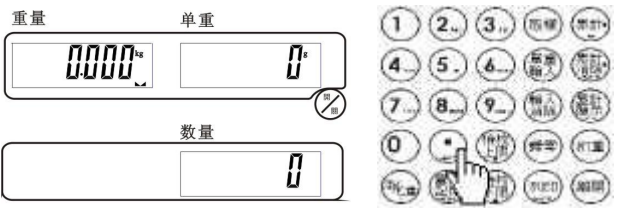



### 母秤及子秤之 3 点校正（子秤校正仅 DUAL 制式可进行）

※子母秤都使用时，须先做母秤校正

	<p>(1) 关机状态下按住  不放，再按  开机          开机后放开 ，然后等待出现  <b>CAL-0</b> 后放开 </p>
 	<p>(2) 可以开始做 3 段校正</p> <p>2-1 .  代表母秤 3 点校正   代表子秤 3 点校正</p> <p>2-2. 在校正零点之前，可按  来切换子母秤。</p> <p><b>注：在做子秤 3 点校正前，请先设定子秤最大秤量及感量。</b></p> <p>清除秤上所有的物品后，按  来做零点校正，          哔一声后，单重窗口显示 <b>CAL-1</b>，此时按数位键  输入第一段校正值可以做第 1 段校正了。例如 30kg 机型第一段为 10kg</p>

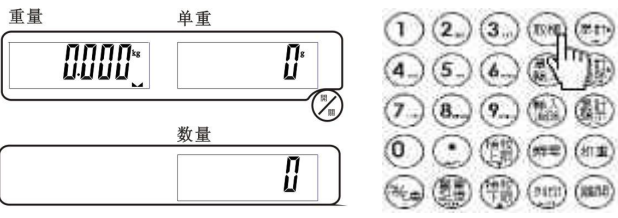
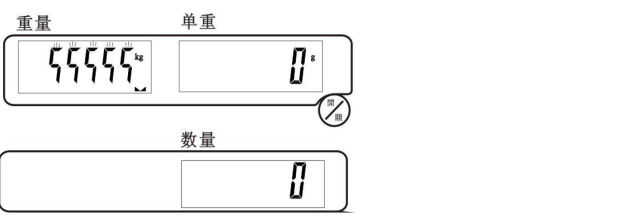
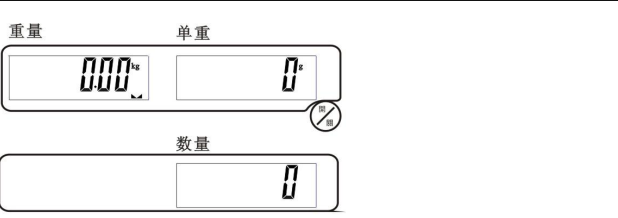
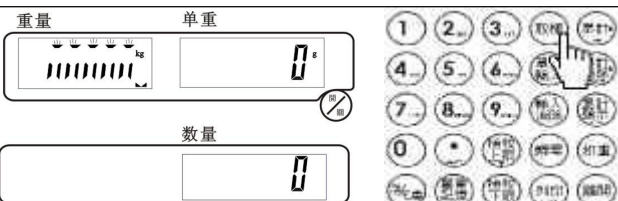
<p>重量 单重</p> <p>10000 [CAL-1]</p> <p>数量 11R 10</p> 	<p>(3) 放上第 1 段的标准砝码。例如 10kg</p>
<p>重量 单重</p> <p>20000 [CAL-2]</p> <p>数量 11R 10</p> 	<p>(4) 按  做第 1 段校正，完成后哔 1 声，单重视窗显示 [CAL-2]。</p>
<p>重量 单重</p> <p>20000 [CAL-2]</p> <p>数量 11R 10</p> 	<p>(5) 再放第 2 段砝码，例如 20kg 后，重量窗口显示 20.000</p>
<p>重量 单重</p> <p>30000 [CAL-3]</p> <p>数量 11R 10</p> 	<p>(6) 按  做第 2 段校正，完成后哔 1 声，单重视窗显示 [CAL-3]</p>
<p>重量 单重</p> <p>30000 [CAL-3]</p> <p>数量 11R 10</p> 	<p>(7) 再放第 3 段砝码，例如 30kg 后，重量窗口显示 30.000</p>
<p>重量 单重</p> <p>30000 [CAL-3]</p> <p>数量 PR55</p> 	<p>(8) 按  做第 3 段校完成后哔 1 声，数量窗口显示 PR55 如左下图</p>
<p>重量 单重</p> <p>0000 0</p> <p>数量 0</p> 	<p>(9) 完成母秤之校正后，按归零键返回秤重 注：同步骤 (2) - (10) 可进行子秤校正</p>

## 子秤的 AD 增益值设定（此仅 DUAL 制式可操作）

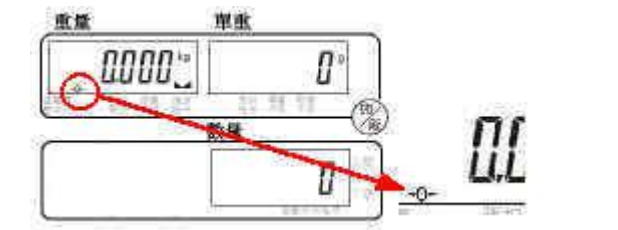

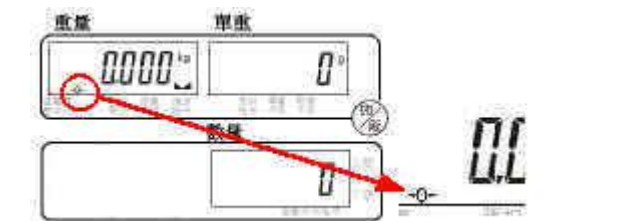
	<p>(1) 在一般称重模式下按  持续约 3 秒后, 进入参数设定。</p>
	<p>(2) 在进入参数设定后, 显示如左。再按  持续约 3 秒后, 进入进阶参数设定。重量窗口显示 A-, 表示已进入进阶参数设定。</p>
	<p>(3) 按  或  来选择前后参数, <b>A-00</b> 直到显示出来如左图。</p>
	<p>(5) 按  或  来选定 AD 的增益值 注: 共有 1, 2, 4, 8, 16, 32, 64 可选择</p>
	<p>(6) 选定后按  或  储存并跳至下一进阶参数。 注: 也可以按  储存并跳回一般称重模式。</p>

## 如何做子母秤间的切换（此仅 DUAL 制式可操作）

 <p>例: 母秤 秤量: 30kg 感量: 1g</p>	 <p>子秤 秤量: 300kg 感量: 10g</p>
--	--

	<p>(1) 例如左图所显示为目前母秤之画面，此时若要切换到子秤的显示，只要按一下 <b>取樣</b>。</p>
	<p>(2) 55555 将在重量窗口闪烁，表示即将进入子秤显示。(5代表 sub)</p>
	<p>(3) 当 55555 闪烁完毕后，即已在子秤显示。便可在子秤称重。</p>
	<p>(4) 若要回到母秤显示，则按 <b>取樣</b> 后，10000 闪烁，当 10000 闪烁完毕后，即已在母秤显示。便可在母秤称重。</p>




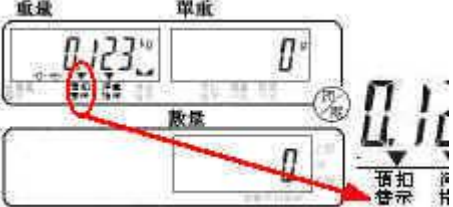
## 【 归 零 】

	<p>(1) 秤回到真正零点时，零点符号 <b>→0←</b> 出现。</p>
	<p>(2) 重量屏幕之零点符号 <b>→0←</b> 消失，归零点跑掉时按 <b>歸零</b></p>
	<p>(3) 零点符号 <b>→0←</b> 再度出现。 注：归零范围为秤量的<math>\pm 2\%</math>，例 JCE (H) 30kg 其归零范围即为<math>\pm 600g</math></p>

## 【 直接扣重 】



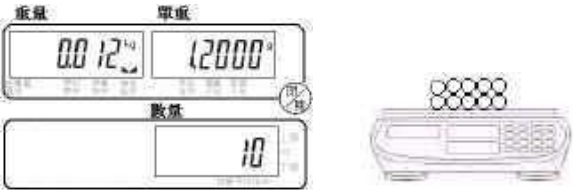

	<p>(1) 例:放上容器, 重量窗口显示其容器重量 0.100 kg 按 <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">扣重</span></p>
	<p>(2) 完成扣重, 扣重符号 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">T</span> 及净重指示箭头显现。净重为 0.000 kg</p>
	<p>(3) 例:放上所要称重的物品, 即可得其净重 3.000 kg</p>
	<p>(4) 按 <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">淨毛重</span></p>
	<p>(5) 显示总重(含容器重量), 净重指示箭头消失, 只剩扣重符号 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">T</span>。总重 3.100 kg</p> <p>(6) 再按一次 <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">淨毛重</span>, 则显示如步骤(4)之画面</p>
	<p>(7) 拿开秤上所有物品待零点符号出现后, 按 <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">扣重</span></p>
	<p>(8) 扣重符号 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">T</span> 消失</p>

## 【 预先扣重 】

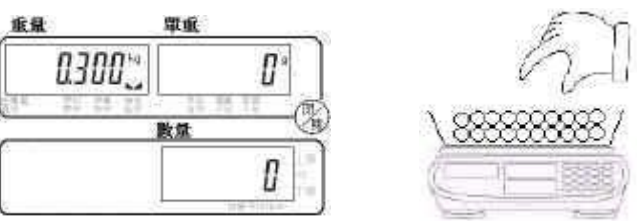

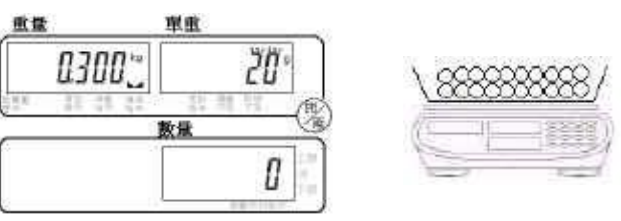


	<p>(1) 已知容器重 123g，按 <b>1</b> <b>2<sub>ABC</sub></b> <b>3<sub>DEF</sub></b>。</p> <p>注：物品先放上秤盘，再执行步骤(1)也可以</p>
	<p>(2) 单重窗口 123g 闪烁。</p> <p>注：此时按 <b>檢校上限</b> 键可切换单位 g 或是 kg</p>
	<p>(3) 选择所要扣重的单位后按 <b>扣重</b> 可执行预先扣重</p> <p>注：输入的扣重值超出满载，会发出“哗哗哗”的提示</p>
	<p>(4) 完成预扣，除了扣重符号 <b>↕</b> 及净重指示箭头显现还会多一个预扣指示箭头显现。</p>
<p>注：1. 按 <b>淨毛重</b> 做毛净重切换 → 参照 <u>直接扣重</u> 之步骤(4)，(5)，(6)</p> <p>2. 取消扣重同 <u>按扣重键扣重</u> 之步骤(7)，(8)</p> <p>3. 称重的单位和与之相对应预扣重默认的单位相同；单重窗口处于输入状态（即闪烁状态）不显示单位。</p>	


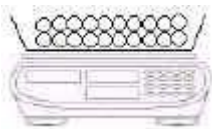

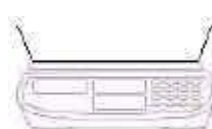
## 【计数方法 1—单重按键输入】

	<p>(1) 欲输入单重 1.2 g，按 <b>1</b> <b>.</b> <b>2<sub>ABC</sub></b></p>
	<p>(2) 单重窗口 1.2 g 闪烁</p>




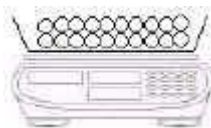

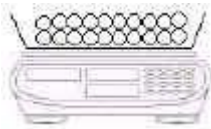


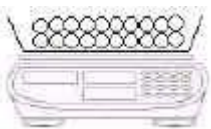
	<p>(3) 按 , 单重窗口显示 1.2000g</p>
	<p>(4) 放上物品, 便可以开始数数量。</p>
	<p>注：若输入单重或者取样后的单重小于 0.8e, 则会出现单重不足指示, 此时仍可数数量, 但其单重越小, 准确度越低。如 JCE(H) 30 kg x 1g 的 0.8e 即 0.8g</p>

### 【 计数方法 2—取样 】

	<p>(1) 例放入某一物品 20 个, 其重共 0.300 kg</p> <p>注：容器须做扣重或归零</p>
	<p>(2) 按刚刚所放物品之数量如 20</p>
	<p>(3) 20 闪烁</p>
	<p>(4) 按  开始取样计算单重。</p>


 	<p>(5) 完成取样，得到单值 15.098g</p> <p>注：若取样数小于 10 则单重窗口出现取样不足符号，须重新用更多的数量来取样。若执行自动平均时，自动平均指示符号出现。</p>
 	<p>(6) 拿走取样物品，可以再计数其它样品</p>
<p>注：若欲取得更准确之单重，请参考进阶功能之自动平均</p>	


### 【 累 计 】

 	<p>(1) 放入物品</p> <p>注：容器先做扣重或归零</p>
 	<p>(2) 等待稳定符号出现</p>
 	<p>(3) 按 </p>
 	<p>(4) 单重窗口出现 ACC 01 闪烁，01 代表第 1 笔</p>





	<p>(5) 闪烁完毕后，累计指示符号显现</p> <p>※重复操作(2)~(4)之步骤，再按 ，即可看累计之总重</p>
--	--

注：(1)有累计时，可按  来显示其累计值。


(2)当秤盘上重量小于 20e，按  会进入累计模式设定，如 JCE(H) 30 kg x 1g 的 20e 即 20g

(3) 若累计中有单重窗口出现 **ARC 15** 闪烁，表示已达最大可累计笔数，第 15 笔

(4) 若累计中有单重窗口出现 **ou- 15** 闪烁，表示已超过最大可累计笔数 15 笔，此笔累计无效




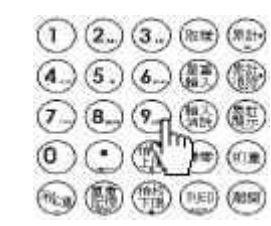





注：((3)，(4)之情况皆可直接在累计显示状态按  两次来消除累计，或按  跳出。  
(累计显示，累计消除&累计模式设定请参照进阶操作)

### 【 列 印 】








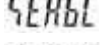
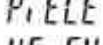
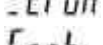
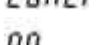





	<p>(1) 放入物品</p> <p>注：容器先做扣重或归零</p>
	<p>(2) 等待稳定符号出现</p>
	<p>(3) 按  即可打印出来</p>

注：当秤盘上重量小于 20e 时，会进入打印模式设定 (请参照进阶操作)  
如 JCE(H) 30 kg x 1g 的 20e 即 20g



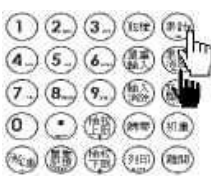



## 【 打印格式设定 】

 <p>The scale display shows '0.0000' on the left and '0' on the right. Below it is a secondary display showing '0'. A keypad is shown below the display with the 'Print' button circled.</p>	<p>(1) 秤盘上无负载时，按  (若有负载，则会直接印出)</p>
 <p>The secondary display now shows 'Prt-00'.</p>	<p>(2) 打印格式闪烁</p>
 <p>The keypad shows the number '9' button circled.</p>	<p>(3) 如要设定打印格式 9，则按 </p>
 <p>The secondary display now shows 'Prt-9'.</p>	<p>(4) 新打印格式闪烁（可按  再执行步骤(3)，更改打印格式）</p>
 <p>The secondary display shows '0'. The keypad shows the 'Print' button circled.</p>	<p>(5) 按  完成设定，回一般称重模式。</p>
<p>注：EZ/BP 可设 0~99 种打印格式（需先初始化打印机） SH-24 可设 0~15 种打印格式</p>	

## 【 打印模式设定 】








	<p>(1) 秤盘上无负载时，按  (若有负载，则会直接印出)</p>
	<p>(2) 打印格式闪烁</p>
	<p>(3) 按  键，打印模式闪烁</p>
 <p>  手动按键打印   稳定时，自动打印   数量 OK 时，自动打印   重量 OK 时，自动打印   连续传送，接计算机时用   不传送任何数据         </p>	<p>(4) 按  或  选定模式</p>
	<p>(5) 按  完成设定，回一般称重模式</p>





## 【 打印机选定 】

	<p>(1) 按  持续 3 秒，显示某参数号码，及其设定值</p>
	<p>(2) 按  或  选择参数号码</p>
	<p>(3) 重复步骤 (2)，直到出现 P-5</p>











 <p> <i>nori</i>RL 一般小型打印机  <i>EP</i> 自黏式, 纸宽 5cm*3cm  <i>BP</i> 自黏式, 纸宽 5cm*3cm  <i>PEBR</i> 自黏式, 纸宽 5cm*3cm  <i>SH</i> 撞针式  <i>Et</i> 大型 LED 显示  <i>GP</i> 不干胶打印机, 纸宽 5cm*3cm  <i>LY</i> 彩信大型 LED 显示         </p>	<p>(4) 按  或  选定打印机</p> <p>注: 若不变更其它参数, 可跳过步骤(5)直接执行步骤(6)</p>
	<p>(5) 按  或 , 储存设定, 并跳到另一参数</p>
	<p>(6) 按  储存设定, 并跳回一般秤重模式</p>

### 【 RS-232 饱率设定 】

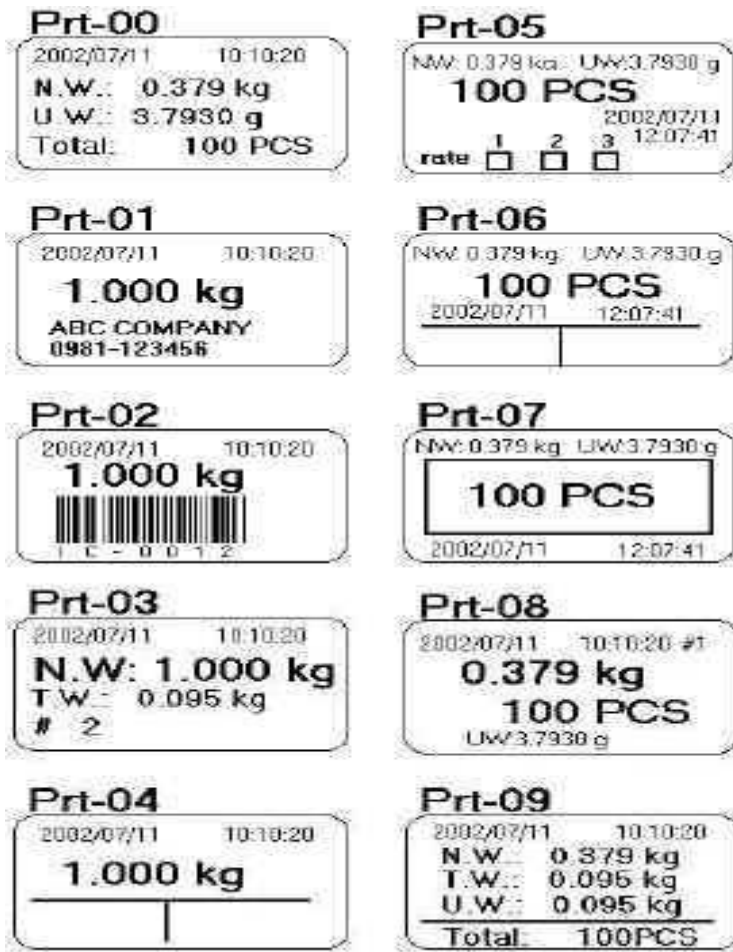
	<p>(1) 按  持续 3 秒</p>
<p>重量                      单重</p>  <p>数量</p> 	<p>(2) 显示某参数号码, 及其设定值</p>
	<p>(3) 按  或  选择参数号码</p>

	(4) 重复步骤(3)，直到出现 P-6
 <p>共 19200 9600 4800 2400 可选择</p>	(5) 按  或 
	(6)，(7) 同打印机选定步骤(6)，(7) 注：可跳过步骤(6)直接执行步骤(7)

### 【 RS-232 传输格式设定 】

	(1) 按  持续 3 秒
	(2) 显示某参数号码，及其设定值
	(1)，(2) 同打印机选定步骤(1)，(2) (3) 按  或 
	(4) 重复步骤(3)，直到出现 P-7
 <p>共 n, 7, 1 o, 7, 1 e, 7, 1 n, 8, 1 o, 8, 1 e, 8, 1 可选择</p>	(5) 按  或  选择传输格式。 选定好传输格式后到步骤(6)或(7)
	(6)，(7) 同打印机选定步骤(6)，(7) 注：可跳过步骤(6)直接执行步骤(7)

【 BP/ EZ/GP 预设之打印样本 】



\* 预设 10 种打印样本，最多可到 100 种 \*

注：

- (1) EZ/BP/GP 须先在厂内把 “打印样本” 灌进卷标打印机，才可以打印。
- (2) “打印样本” 是经由计算机灌进卷标打印机，所以可将 “打印样本” 由 E-mail 方式，交给对方去灌。其中 prt-02 由于条形码比较长建议用宽度 100mm 的大标签打印。


## 【 SH 预设之打印样本 】

Prt08-15 有单重的打印样本    Prt08-15 无单重的打印样本

Prt-00	0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-01	2002/01/01 00:09:23 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-02	ABC COMPANY 0918-123456 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-03	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-04	#1 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-05	2002/01/01 00:09:23 #1 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-06	ABC COMPANY 0918-123456 #1 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-07	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 #1 0.379kg 3.7930g 100PCS

Prt-08	N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-09	2002/01/01 00:09:23 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-10	ABC COMPANY 0918-123456 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-11	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-12	#1 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-13	2002/01/01 00:09:23 #1 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-14	ABC COMPANY 0918-123456 #1 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-15	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 #1 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS

Prt-08	N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-09	2002/01/01 00:09:23 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-10	ABC COMPANY 0918-123456 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-11	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-12	#1 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-13	2002/01/01 00:09:23 #1 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-14	ABC COMPANY 0918-123456 #1 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-15	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 #1 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg

在累计显示，显示 **ALL03** 下按  便可印出总合打印，如下  
(详细请参照累计显示之打印)

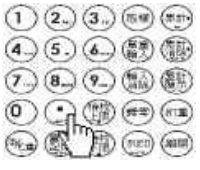

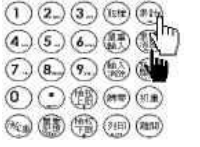







```

2002/01/01
00:09:23
ABC COMPANY
0918-123456
1) 0.100 kg 10 PCS
2) 0.100 kg 10 PCS
3) 0.100 kg 10 PCS
-----
0.300 kg 30 PCS
U.W.=10.000 g
    
```

注：(1) SH 如须印出日期时间，须选购有加装 RTC 之 RS232 模块盒。




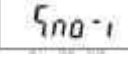




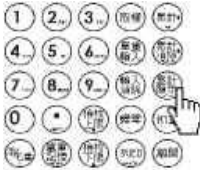

(2) 一般不须命令码，且备有串行端口之打印机，也可印出本页所示之 Prt-00~Prt-15。

## 【 流水号的显示 】

	<p>(1) 按  持续 3 秒</p>
<p>重量 单重</p> <p>P-00 P04Er</p> <p>数量</p> <p>off</p>	<p>(2) 显示参数号码，及其设定值</p>
	<p>(3) 按  或 </p>
<p>重量 单重</p> <p>P-02 n-d15</p> <p>数量</p> <p>off</p>	<p>(4) 重复步骤(3)，直到出现 P-2</p>
 <p>on 流水号显示打开 off 流水号显示关闭</p>	<p>(5) 按  或  选定 on 或 Off 若不更改其它参数，则可跳至步骤(7)</p>
	<p>(6) 按  储存设定，并跳回一般秤重模式</p>
<p>重量 单重</p> <p>0000 0</p> <p>数量</p> <p>n 0000</p>	<p>(7) 一般秤重模式下之流水号显示 (当数量为 0，流水号便显示)</p>
<p>注：一般秤重模式下，若流水号显示打开，且此时数量为 0，就会显示出流水号。例每出一箱水果流水号就+1，当一天工作结束时，看流水号就知道今天出了几箱水果。</p>	












## 【 流水号动作模式设定 】

	<p>(1) 按  键</p> <p>注：如果之前有累计，这时候按 MR 出现的是累计资料，需先删除累计资料，才能设置流水号动作模式</p>
	<p>(2) 流水号动作模式闪烁</p> <p>(若  没出现, 请按  )</p>
 <p>不动作 稳定时， 流水号自动加 1</p> <p>PIECE 数量 OK 时， 流水号自动加 1</p> <p>WEIGH 重量 OK 时， 流水号自动加 1</p>	<p>(3) 按  或  选定动作模式</p>
	<p>(4) 按  完成设定，跳回一般秤重模式。</p>

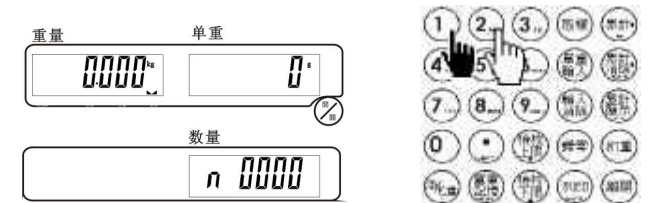



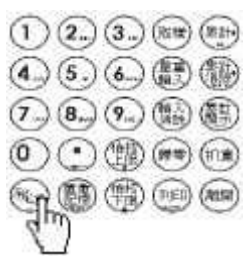


注：当秤盘上重量小于 20e 且无累计数据时，会进入流水号模式设定（请参照进阶操作）如 JCE(H) 30 kg x 1g 的 20e 即 20g

## 【 最大流水号设定 】 最大可设为 9999

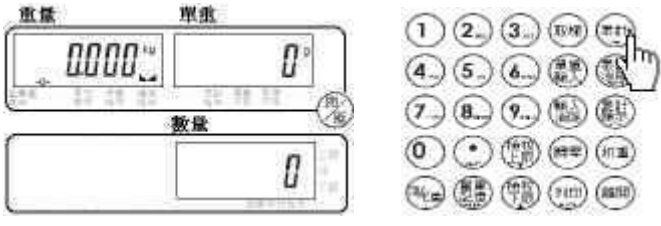


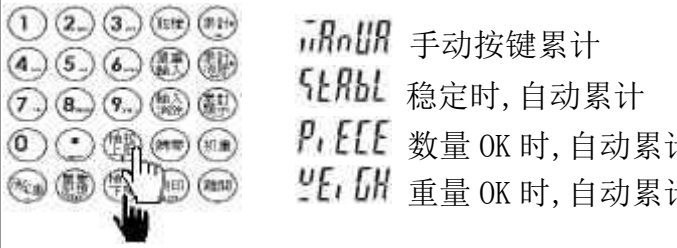


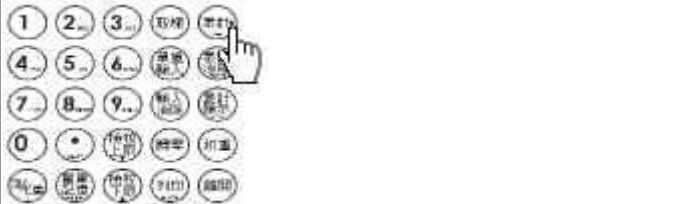

 	<p>(1) 如最大流水号要设为 12，则  ， </p>
	<p>(2) 单重窗口出现闪烁</p>

	<p>(3) 按  完成最大流水号 12 的设定</p>
	<p>(4) 回复到正常秤重模式 注：数量为 0 时，流水号便显示出来</p>
<p>注： 当流水号达到最大值后，单重窗口将出现  闪烁及哔声，表示已达最大流水号，约 3 秒后，闪烁及哔声消失，回复到正常画面。 因已达最大流水号，下次再发生流水号+1 时，流水号自动跳到 1。</p>	





### 【 更改目前的流水号 】

	<p>(1) 如要更改目前流水号为 12，则按 , </p>
	<p>(2) 单重窗口出现闪烁</p>
	<p>(3) 按  完成更改流水号为 12</p>
	<p>(4) 回复到一般秤重模式 注：流水号已被改为 12</p>

## 【 累计动作模式设定 】

	<p>(1) 秤盘上无负载时，按  (若有负载，则会直接累计)</p>
	<p>(2) 累计动作模式闪烁</p>
	<p>(3) 按  或  选择累计动作模式</p>
	<p>(4) 按  完成设定，跳回一般称重模式。</p>

## 【 最大累计笔数设定 】 最大可设为 99




	<p>(1) 如最大累计要设为 12，则按 , </p>
	<p>(2) 单重窗口出现闪烁</p>

	<p>(3) 按  完成最大累计数 12 的设定</p>
	<p>(4) 回复到一般秤重模式</p>

累计达最大累计笔数时例 12 将显示如下，且哔哔声约 3 秒后，哔声消失，但 **ACC-12** 持续闪烁等待操作者处理。


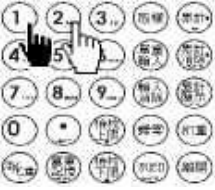





处理方式


- (1) 按  列出每笔资料及其总合，**ACC-12** 仍持续闪烁  
(只适用于 SH-24 等一般小型打印机，卷标机不适用)
- (2) 按  跳回一般秤重模式，仍保有其累计值。  
(但之后若再执行累计时会出现 **ACC-12** 闪烁之警示)
- (3) 按  两次，消除所有累计。

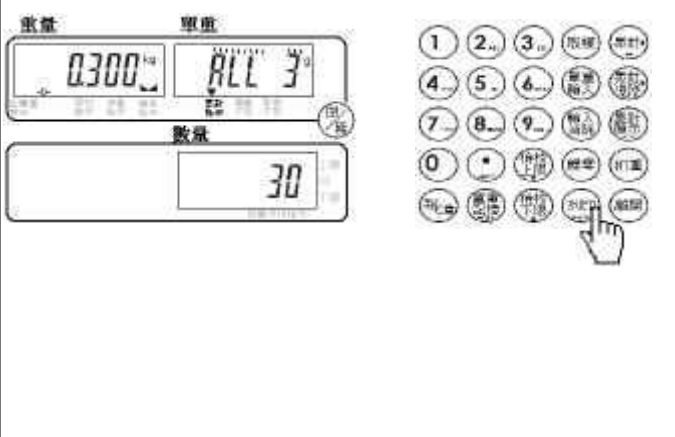
### 【 累计显示 】

	<p>(1) 在有累计的情况下，按 </p>
	<p>(2) 显示最后一笔的累计值</p>
	<p>(3) 再执行步骤(1)后，显示总合</p>

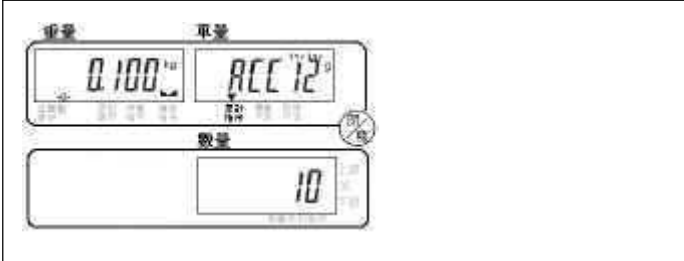
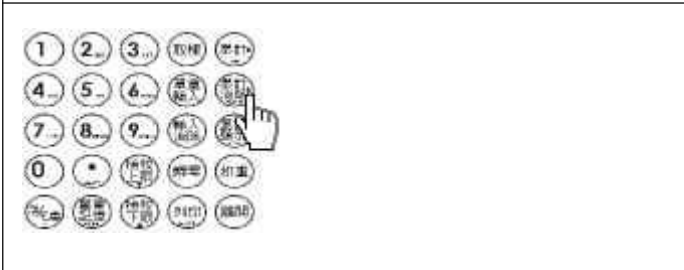

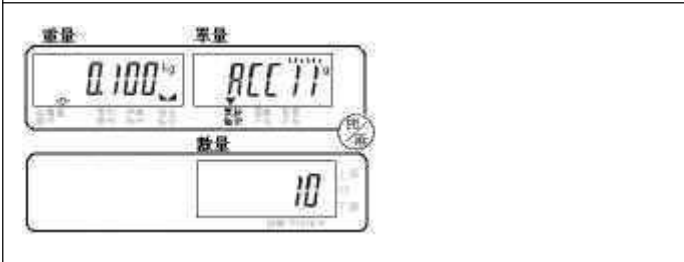
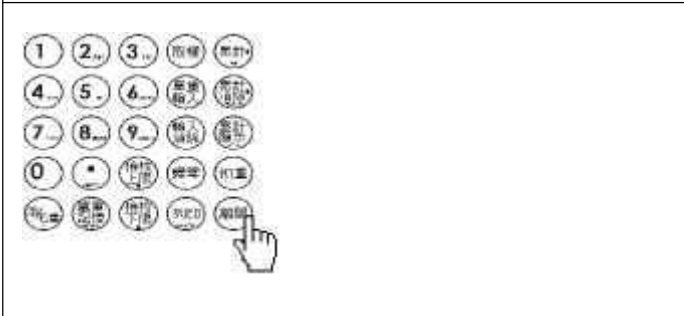

	<p>(4) 再执行步骤(1)后, 回到第 1 笔的显示</p> <p>注: 此后再执行步骤(1), 将依序显示。第 2, 3, 4, 5, ... 12 笔及总合。</p>
	<p>(5) 跳过步骤(3)(4)直接按 <b>1</b>, <b>2</b></p>
	<p>(6) 显示第 12 笔的累计值</p> <p>(7) 按数字键可选择任一笔累计值, 例如按 <b>8</b> 则跳至 <b>ACC08</b></p>
	<p>(8) 所选择的累计值若超过目前累计笔数, 则显示合 <b>ALL</b> 总合, 例: 目前已累计 12 笔, 则按 <b>1</b>, <b>3</b>, 将显示其总合 <b>ALL 12</b></p>
	<p>(9) 可跳过任意步骤, 直接按 <b>離開</b> 离开累计显示, 回到一般秤重模式。</p>

## 【累计显示之打印】 使用 SH-24









<p><b>单笔显示的打印</b></p> <p>进入累计显示, 在显示该笔时按 <b>列印</b></p>	
	<pre>2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 1) 0.100 kg 10 PCS</pre>
<p><b>总合显示的打印</b></p> <p>进入累计显示, 在显示总合时按 <b>列印</b></p>	

	<p>秤盘上有重量时，打印出各笔及总合</p> <p>2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 1) 0.100 kg 10 PCS 2) 0.100 kg 10 PCS 3) 0.100 kg 10 PCS ----- 0.300 kg 30 PCS U.W.=10.000 g</p>	<p>秤盘上无重量时，只打印出总合</p> <p>0.300 kg 30 PCS U.W.=10.000 g</p>
--	---	--

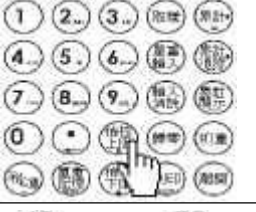





### 【 累计消除 】 消除单笔资料




	<p>(1) 执行累计显示，使其显示在单笔的记录</p>
	<p>(2) 按 ，立即消除第 12 笔</p>
	<p>(3) 第 12 笔已消除，显示第 11 笔</p>
	<p>(4) 重复步骤 (1) (2) (3) 消除相对应的记录，确定不再消除后，按  离开累计显示，回到一般称重模式。</p>

## 【 累计消除 】 消除全部资料







	<p>(1) 执行累计显示，使其显示在总合的记录。</p>
	<p>(2) 按 </p>
	<p>(3) 全部消除确认</p>
	<p>(4) 按  消除全部记录，且回到一般称重模式</p>
	<p>(5) 若不消除全部记录，跳过步骤(4)直接按  离开累计显示，回到一般称重模式。</p>

## 【 数量上限设定 】

	<p>(1) 按 </p>
  <p>▶ 指示指在上限</p>	<p>(2) 显示之前所设之数量上限值 2000 PCS(若是重量窗口闪烁，例  ，则按  使其闪烁如左)</p>

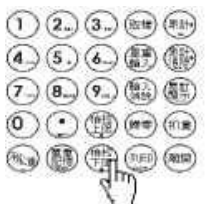





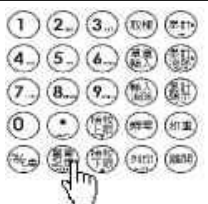



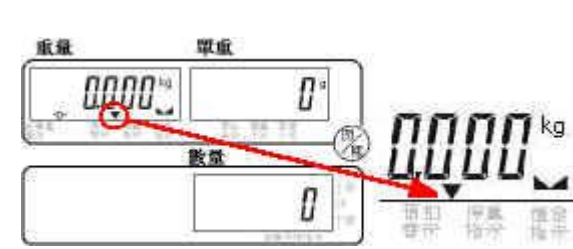
	<p>(3) 例如要更改上限值为 2013 PCS，则按</p> <p><b>2</b> <b>0</b> <b>1</b> <b>3</b></p>
	<p>(4) 新输入上限值 2013 之闪烁</p>
	<p>(5) 按 <b>檢校</b> <b>上限</b> 完成设定，回到一般称重模式</p>

### 【 数量下限设定 】




	<p>(1) 按 <b>檢校</b> <b>下限</b></p>
 <p>▶ 指示指在下限</p>	<p>(2) 显示之前所设之数量下限值 1999 PCS</p> <p>(若是重量窗口闪烁例 ，则按 <b>取樣</b> 使其闪烁如左)</p>
	<p>(3) 例如要更改下限值为 1987 PCS，则按</p> <p><b>1</b> <b>9</b> <b>8</b> <b>7</b></p>
	<p>(4) 新输入下限值 1987 之闪烁</p>
	<p>(5) 按 <b>檢校</b> <b>下限</b> 完成设定</p>











## 【 数量检校—启动 / 关闭】

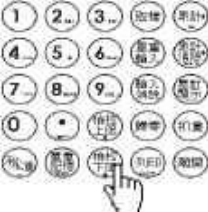


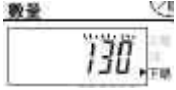



	<p>(1) 按 </p> <p>注：也可以改按 </p>
 <p>▶ 下限：下限指示</p>	<p>(2) 显示之前所设之数量下限值</p> <p>(若是重量窗口闪烁，例 ，则按  使其闪烁如左)</p>
	<p>(3) 如要启动数量检校，则按  后，跳回一般秤重模式。或直接到步骤(4)，执行</p>
	<p>(4) 如要关闭数量检校，则按  后，跳回一般秤重模式。</p>
	<p>注：启动数量检校后，预扣指示和净重指示中间会有箭显现而关闭数量检校后，其箭头会消失。</p>


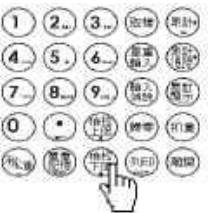

## 【 重量上限设定 】

	<p>(1) 按 </p> <p>注：步骤(1)可以改为按 </p> <p>注：步骤(3)或(4)选择 1 个执行</p>
--	---





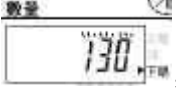
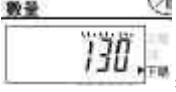

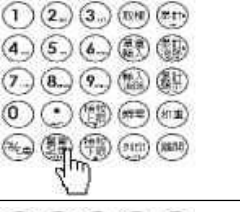

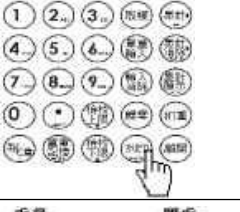


 <p>指示指在上限</p>	<p>(2) 显示之前所设之重量上限值 2.000 kg</p> <p>(若是数量窗口 ，则按  使其闪烁如左)</p> <p>注：数量屏幕不可有 <i>LRrE</i> 字样出现</p>
	<p>(3) 例如要更改上限值为 2.013 kg，按</p> <p></p>
	<p>(4) 新重量上限 2.013kg 之闪烁</p>
	<p>(5) 按  完成设定，回到一般称重模式</p>

### 【 重量下限设定 】




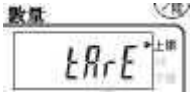










	<p>(1) 按 </p>
 <p>指示指在下限</p>	<p>(2) 显示之前所设之重量下限值</p> <p>(若是数量窗口 ，则按  使其闪烁如下)</p> <p>注：不可有 <i>LRrE</i> 字样出现</p>
	<p>(3) 例如要更改重量下限值为 0.987 kg，按</p> <p></p>

	<p>(4) 新重量下限 0.987kg 之闪烁</p>
	<p>(5) 按  完成设定，回到一般秤重模式。</p>

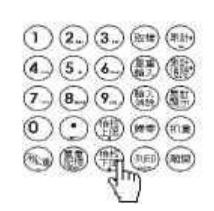




### 【 重量检校—启动 / 关闭 】

	<p>(1) 按 </p> <p>注：步骤(1)可以改为按 </p> <p>注：步骤(3)或(4)选择 1 个执行</p>
 <p>▶指示指在下限</p>	<p>(2) 显示之前所设之重量下限值</p>  <p>若是数量窗口 ，则按  使其闪烁如下)</p> <p>注：不可有 <b>LRrE</b> 字样出现</p>
	<p>(3) 如要启动重量检校，则按  后，跳回一般秤重模式</p>
	<p>(4) 如要关闭重量检校，则按  后，跳回一般秤重模式</p>
	<p>注：启动<u>重量检校</u>后，预扣指示和净重指示中间会有箭头显现而关闭<u>重量检校</u>后，其箭头会消失。</p>

## 【 自动扣重上限设定 】

	<p>(1) 按 </p>
 <p>▶指示指在上限，会出现LArE字样</p>	<p>(2) 显示之前之自动扣重上限值 (若数量窗口没有显示 ，则按 )</p>
	<p>(3) 例如扣重上限要设为 0.579g，则按     </p>
	<p>(4) 新自动扣重上限 0.579kg 之闪烁</p>
	<p>(5) 按  完成设定，回到一般秤重模式</p>

## 【 自动扣重下限设定 】

	<p>(1) 按 </p>
 <p>▶指示指在下限，会出现LArE字样</p>	<p>(2) 显示之前的自动扣重下限值 (若数量窗口没有显示 ，则按 )</p>

	<p>(3) 例如扣重下限要设为 0.573 按</p>
	<p>(4) 新自动扣重下限 0.573kg 之闪烁</p>
	<p>(5) 按  完成设定，跳回一般秤重模式。</p>

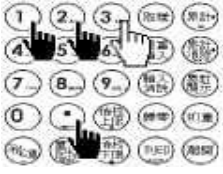


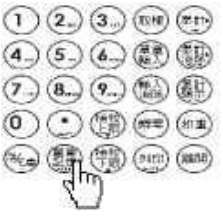


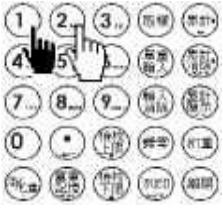






### 【 自动扣重 启动 / 关闭 】

	<p>(1) 按 </p> <p>注：步骤(1)可以改为按 </p> <p>注：步骤(3)或(4)选择 1 个执行</p>
<p>▶ 指示指在下限，会出现 LArE 字样</p>	<p>(2) 显示之前的自动扣重下限值</p> <p>(若数量窗口没有显示 ，则按 )</p>
	<p>(3) 如要启动自动扣重，则按  后，且跳回一般秤重模式</p>
	<p>(4) 如要关闭自动扣重，则按  关闭自动扣重，且跳回一般秤重模式。</p>


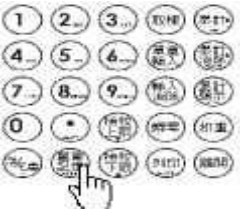










#### 自动扣重使用时机

- (1) 可用于检验出不良的包装盒
- (2) 正确的包装盒放上秤台后自动扣重，秤完待秤物品后。取走完整包装后，又自动取消扣重，完全免除了人要去按 的程序，增加其工作效率。










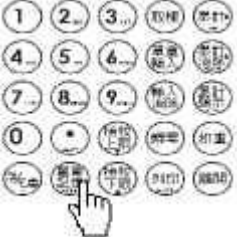



## 【 50 组单重的存入 】 方法 1

	<p>(1) 如要输入单重 1.23 g，则 </p>
	<p>(2) 单重窗口闪烁 1.23 g</p>
	<p>(3) 按 </p>
	<p>(4) 待输入单重记忆号码</p>
	<p>(5) 假如这笔单重 1.23g 要存入第 12 组，则按 </p>
	<p>(6) 单重记忆号码 12 闪烁 (可按  再执行步骤(5)，更改单重组别)</p>
	<p>(7) 按 </p>
	<p>(8) 第 12 组单重记忆 1.2300g 存入成功，跳回一般秤重模式。</p>

## 【 50 组单重的存入 】 方法 2




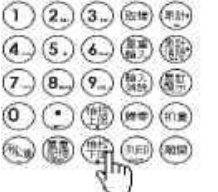






	<p>(1) 单重窗口已有单重值</p>
	<p>(2) 按 </p>
	<p>(3) 待输入单重记忆号码</p>
	<p>(4) 假如这笔单重 1.23g 要存入第 13 组按  </p>
	<p>(5) 单重记忆号码 13 闪烁 (可按  再执行步骤(5), 更改单重组别)</p>
	<p>(6) 按 </p>
	<p>(7) 第 13 组单重记忆 1.2300g 存入成功, 跳回一般秤重模式。</p>

## 【 50 组单重叫出 】




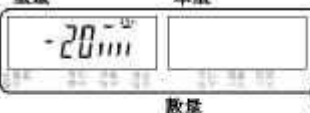







	<p>(1) 按 </p> <p>(若单重窗口不是 0，则先按 )</p>
	<p>(2) 第 00 组之单重记忆值 10.460 g</p>
	<p>(3) 假如要叫出第 13 组单重记忆，则按  </p>
	<p>(4) 单重记忆号码 13 闪烁 (可按  再执行步骤 (3)，更改单重组别)</p>
	<p>(5) 按 </p>
	<p>(6) 完成第 13 组单重记忆值 1.2300g 的叫出</p> <p>注：在步骤 (4) 之后，若要再选看其它组的单重，只要先按  再从步骤 (3) 开始执行起即可</p>



## 【 标签输入 】

	<p>(1) 持续按 <b>累計</b> 直到出现步骤(2)之显示</p>
	<p>(2) 若显示空白，表示之前没有任何标签输入。 注：标签最多可输入 32 个字，▶ 指示指在上限，为前 16 个字之编辑</p>
	<p>(3) 持续选择 <b>2<sup>ABC</sup></b> 将依序显示 <b>2, A, b, [</b> 选定 <b>A</b></p>
	<p>(4) 可按 <b>檢校下限</b>，或不按任何键，待约 1 秒后自动右移一格。</p>
	<p>(5) 第 2 个字待输入</p>
	<p>(6) 重复执行步骤(3)，(4)，(5) 选择欲输入的字完或数字直到显示如右 注：此时可按 <b>累計</b> 结束储存并结束标签。</p>
	<p>(7) 按 <b>檢校下限</b>，进行下一页编辑</p>
	<p>(8) 闪烁在第一个字，但▶指示指在下限，为后 16 个字之编辑</p>
	<p>(9) 执行步骤(3)，(4)，(5) 直到显示如下</p>
	<p>(10) 按 <b>累計</b> 完成标签修改，且跳回一般秤重模式。</p>

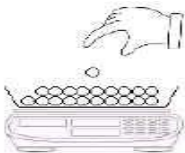




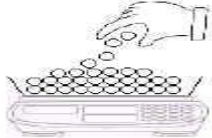



## 【 卷标输入范例 】

<b>■ 分行范例</b>	
 <p style="text-align: right;">前 16 个字</p>  <p style="text-align: right;">后 16 个字</p>	<p>➤ 可印出公司名称及电话</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p>公司名称: <b>ABC COMPANY</b> 电话: <b>0981-123456</b></p> </div> <p style="text-align: right;">BP-443D 标签机</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p><b>ABC COMPANY</b> <b>0981-123456</b></p> </div> <p style="text-align: right;">SH-24 打印机</p>
 <p style="text-align: right;">前 16 个</p>  <p style="text-align: right;">后 16 个字</p>	<p>➤ 可印出品名及规格</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p>品名: <b>LTYPE WIRE</b> 规格: <b>D 15-20MM</b></p> </div> <p style="text-align: right;">标签机</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p><b>LTYPE WIRE</b> <b>D 15-20MM</b></p> </div> <p style="text-align: right;">印机</p>
<b>■ 去尾范例</b>	
	<p>若连续输入两个空格 , 如圈选处, 则按  储存后, 前 16 个字将只保留 <i>r-13n</i>, 而后 16 个字将完全被删除</p>
<b>■ 按  删除</b>	
	<p>(1) 在任一字符中, 按  删除</p>
	<p>(2) 字符全部被删除, 回到第 1 个字, 等待输入</p>

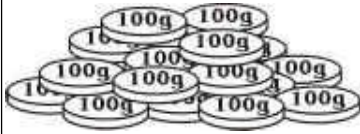
## 【 时间显示 / 修改 】

	<p>(1) 按 </p>
	<p>(2) 进入时间显示模式。</p>
	<p>(3) 按  进入时间修改模式。</p>
	<p>(4) 进入时间修改模式。 注：此时时间固定住不再跳动</p>
	<p>(5) 按  使闪烁位置右移（或  左移）</p>
	<p>(6) 重复步骤(5)把闪烁移到欲更改之数字位置，例如13分的3。</p>
	<p>(7) 按 </p>
	<p>(8) 显示新设的时间值</p>
	<p>(9) 按  完成时间修改，再按一次跳回一般称重模式。</p>

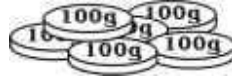
## 【取样—自动平均】

	<p>(1) 先放入一定数量的物品. (容器须先扣重)</p>
	<p>(2) 按刚刚所放物品之数量如 20</p>
	<p>(3) 20 闪烁</p>
	<p>(4) 按 <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">取样</span> 开始计算单重</p>
	<p>(5) 完成取样, 得到单重值 15.018g</p>
	<p>(6) 加放被秤物品 10 个 注: 3 个 &lt; 加放被秤物品 &lt; 之前秤盘上总个数</p>
	<p>(7) 稳定后哔一长声, 取得更精确单重值 15.007g</p>
	<p>(8) 重复步骤(6) (7) 直到数到所要数的数量 (9) 拿开称重物品</p>
	<p>(10) 可以开始直接计算同样的物品.</p>

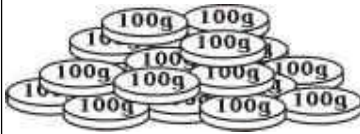
## 【 自动平均之参数说明 】



+



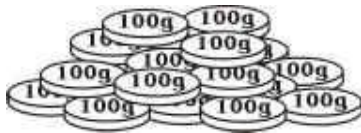
图一：正常取样



+



图二：取样中有一件单重短少 20



+



图三：取样中有一件单重超重 20%

如自动平均参数设为 OFF，则不会做任何判断，都会做自动平均。

如自动平均参数设为 15，则图二及图三是不会自动平均。

参数设定依秤重物之精密度及材质而定，并无绝对之公式。

参数设定依秤重物之精密度及材质而定，并无绝对之公式。

## 【 简易配方功能设定 】


重量



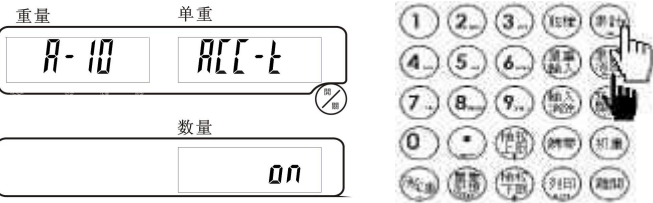


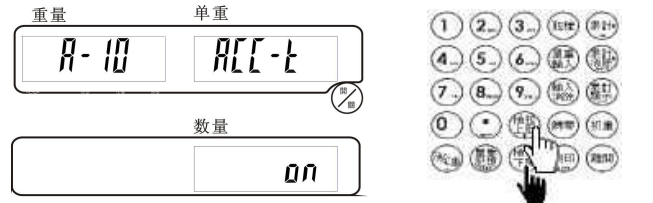


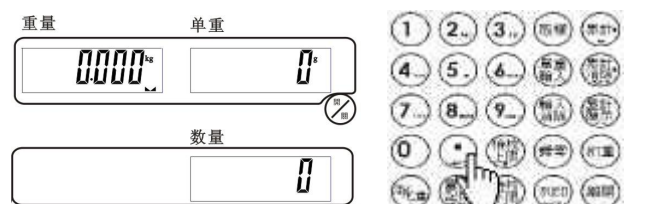



单重



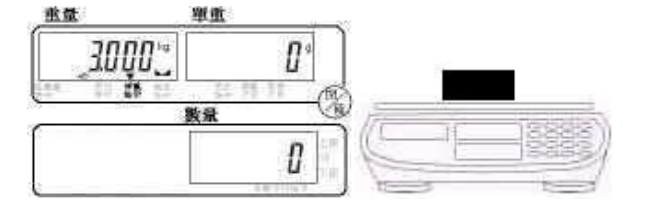
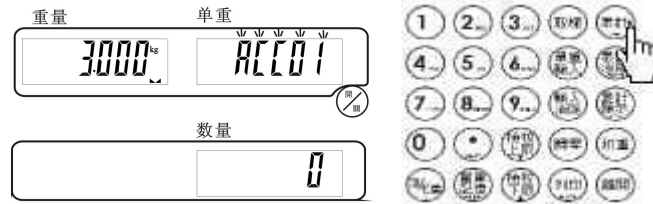

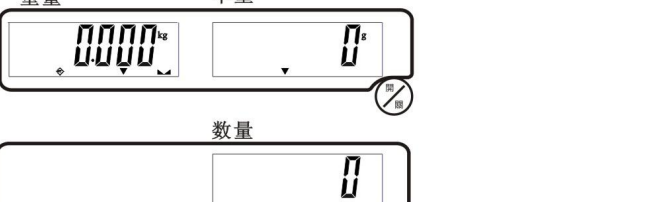
数量



(1) 在一般秤重模式下持续按  约 3 秒后进入基本参数设定。显示将如下

	<p>(2) 再持续按  约 3 秒后进入进阶参数设定，显示将如下。</p>
	<p>(3) 按  或  选择进阶参数 A-10，如下</p>
	<p>(4) 按  或  来选定简易配方功能是否开启  <b>on</b>: 开启简易配方功能  <b>off</b>: 关闭简易配方功能</p>
	<p>(5) 选定后按  或  储存并跳至下一进阶参数。  注: 也可以按  储存并跳回一般秤重模式</p>






### 【 简易配方功能】

	<p>(1) ACC-T 参数开启，秤重状态下放上称重物品</p>
	<p>(2) 按  键执行累计后（或稳定累计）</p>
	<p>(3) 执行累计后，重量窗口会自动扣重，显示如图</p>

	<p>(4) 重复步骤 (1)、(2) 可执行简易配方操作</p> <p>(5) 简易配方后可按  键查看累计结果，操作与累计显示同</p>
	<p>(6) 若要进行下一笔简易配方操作，则需先清空秤盘上的物品，按  返回称重状态</p>

### 【 参数设定 】

	<p>(1) 按  持续 3 秒</p>
	<p>(2) 显示某参数号码，及其设定值</p>
	<p>(3) 按  或  选择参数号码</p>
	<p>(4) 重复步骤 (3)，直到出现所需要之参数如 P-0</p>
	<p>(5) 按  或  来选定参数值，选定后执行步骤 (6) 或 (7)</p>

	<p>(6) 按  或 ，儲存設定，並跳到下一參數</p>
	<p>(7) 按  完成設定，並跳回一般秤重模式。</p>

## 【 參數值說明 】

### P- 0: 自動關機 (默認值 : off )

選項: off/ 10/20/30/40/50/60/70/80/90 分鐘      off:沒有自動關機功能

### P- 1: 背光 (默認值 : auto)

*off*: 不背光                          *on*: 背光  
(開機狀態下一直背光)              *Auto*: 背光  
(當秤重物大於 20 個 e 時)、

### P- 2: 流水號顯示 (默認值 : off)

*off*: 不顯示流水號          *on*: 顯示流水號  
注意!

正常關機，將會記憶最後一筆流水號；非正常關機（如直接拔掉電源插頭）則無法記憶

### P- 3: 嗶聲設定 (默認值 : in)

*in*: 上下限範圍內叫          *out*: 上下限範圍外叫          『 *in*, *out* 使用秤本身的蜂鳴器 』  
*E-in*: 上下限範圍內叫          *E-out*: 上下限範圍外叫          『 *E-in*, *E-out* 使用警示燈之蜂鳴 』  
*nonE*: 靜音狀態

### P-4: 自動平均設定 (默認值 : off) → 參照自動平均參數說明 P52

十種選項: off/5/10/15/20/25/30/35/40/45          Off: 不限制，一律自動平均

### P- 5: 打印機設定 (默認值 : normal)

五種選項: normal /EZ/BP/SH/ZEBRA/GP/*CX*          normal 為一般小型打印機



## P- 6: 饱特率 (默认值 : 9600)

四种选项: 19200/9600/4800/2400

## P- 7: 数据设定 (默认值 : n81)

六种选项: n81/o81/e81/n71/o71/e71

### 【实用范例】

#### ■ 进料检验, 瑕疵品的检测 (重量检测)

假设有一物料 PDA 之外壳其重量规格 79~82g

- (1) 将重量上限设为 0.082 kg, 下限设为 0.079 kg
- (2) 启动重量检校
- (3) 开始称重, 重量检校

注: 可设符合重量时叫, 或不符合重量时叫。参照参数 P-3 哔声设定

#### ■ 出厂时, 配件短少的防止 (重量检测)

某 A 厂生产一小型 DVD 放映器, 其出厂配件含电源线, 操作说明书

DVD 放映器	1.200	kg
电源线	0.148	kg
操作说明书	0.090	kg
包材	0.293	kg

---

总重                      1.731    kg

可抓  $\pm 30$  g 做为每样物品其可能的累计误差。所以

- (1) 将重量上限设为 1.761 kg, 下限设为 1.701 kg
- (2) 启动重量检校
- (3) 开始称重, 重量检校

注: (1) 可设符合重量时叫, 或不符合重量时叫。参照参数 P-3 哔声设定

(2) 若其配件中, 有一张保证书, 其重约 5g, 则用此法来检测配件短少

可能会有问题。其问题在于包材而非秤的解析能力不足。其包材

可能会有  $\pm 5$ g 的误差, 而当少放了保证书, 而此时使用的包材又刚好多了 5g 时,

便无法检测出来。

## ■ 建立 50 组零件之单重表（单重记忆）

可将 50 组零件之单重值存入单重记忆，第 0~49 组。下次要使用其单重时，便可直接叫出。 →参照单重存入

## ■ 每盒包装数量的管制（数量/重量检测）

假设每一盒装有 50 条之钢刀，每一钢刀重 0.100kg，且空盒重 0.500g  
净重  $50 \times 0.100\text{kg} = 5.000\text{ kg}$  盒重 0.500kg

现在要来检测已包装好之钢刀盒

- (1) 先预扣 500g
- (2) 输入单重 100g
- (3) 设定数量上限 50，数量下限 50
- (4) 启动数量检校
- (5) 开始称重，数量检校

注：(1) 可设符合数量时叫，或不符合数量时叫。参照参数 P-3 哔声设定

(2) 可改用重量检校来做检测(参考重量检校功能说明)

## ■ 包装盒的检测扣重（自动扣重）

今有一水果产销公司，要包装水果礼盒. 其希望能够在包装盒放到秤上时，能自动扣重，当其包装好拿开整个水果盒时又能自动取消其扣重。

假设水果盒重约 0.450 ~ 0.480kg

- (1) 设定自动扣重下限 0.450g，自动扣重上限 0.480g
- (2) 启动自动扣重
- (3) 放上标准包装盒，稳定后哔 1 长声，完成自动扣重, 显示净重为 0
- (4) 开始秤所要的水果重量
- (5) 完成包装，拿开水果盒
- (6) 秤盘上没有物品，自动回复成无扣重状态


## ■ 得知某一条生产线的生产总数量（流水号）

- (1) 将流水号显示打开
- (2) 选定流水号动作模式 如 Weight，重量达设定标准时，流水号+1
- (3) 开始称重，所有重量达设定标准，且稳定时，流水号便自动+1

如此即可做重量的品管，又可得知目前生产符合标准的物品数量。

## ■ 生产总数量的控制（最大流水号）

如上例，操作者希望每生产 100 个标准品时，须得到通知，以便包装刀具须更换等。

- (1) 将流水号显示打开
- (2) 选定流水号动作模式 如 Weight，重量达设定标准时，流水号+1
- (3) 将最大流水号设为 100
- (4) 开始称重, 所有重量达设定标准，且稳定时，流水号便自动+1
- (5) 当流水号到达 100 时，单重窗口将出现  闪烁及哔哔声，此时便可包装或更换刀具。
- (6) 当完成 100 个标准品时，下一个标准品再通过检测时，流水号自动跳回 1

## ■ 不同产品不同打印格式（打印格式设定）

使用本机型桌秤，由于最多可设到 100 种打印格式，所以可以满足各种不同打印的需求。 →参照打印样本

## ■ 印出品名及规格（卷标设定）

使用本机型桌秤，由于具备了英文字母 A~Z 之输入，所以可以由使用者来输入其出货品名及规格，再由打印机印出。 →参照打印样本

## ■ 检测时，不符合规格品使用警示灯通知（外部接点输出）

上述之重量检校，数量检校或达最大流水号之哔哔声，都可以藉由继电器模块来外接 3 色警示灯，其优点为外接警示灯，灯号显示易见，且使用警示灯之蜂鸣器来取代秤上的小蜂鸣器，才足以应付较吵杂的工厂环境。


## ■ 尚有其它之相关组合功能，若您所须之功能不在其上请向业务或经销人员洽询。

## 【 常见问题 】

### ■ 为什么使用了指定之打印机无法打印?

1. 先确认打印机设定 P-5 参数是否正确
2. 确认鲍特率设定 P-6, 及传送数据格式 P-7 是否和打印机相符?
3. 如打印机是 EZ 或 BP, 则须先由原厂把打印样本灌进该卷标打印机中才能打印出来。  
(参考打印机设定)

### ■ 手中有一台打印机, 如何得知这一台打印机是否可以当成一般小型打印机使用?

1. 先将打印机设定参数 P-5 设为 一般小型印表
2. 确认鲍特率设定 P-6, 及传送数据格式 P-7 是否和打印机相符?  
如不符合, 则更改使其和打印机之设定相符合。
3. 称重, 稳定后, 按 , 若可以印出, 即可以使用该台打印机来取代 SH-24

### ■ 为什么设定好数量上, 下限却无法做检校动作?

1. 请先确认是否有做启动的动作, 且是在显示数量时启动
2. 若数下量限值大于上限值时, 按<启动>时会哔 3 声代表启动失败(参考上下限设定)

### ■ 为什么设定好数量上下限, 检校时指示符号有出来, 但却没有任何哔声?

请确认哔声设定参数 P-3 设定无误。 (参考哔声设定)

### ■ 为什么我的秤设定好时间后, 下次重开机时时间又跑掉了?

因为该秤没有装实时时钟(RTC)

### ■ 买了 RS232 接口盒后, 可连接外部那些装置?





1. 计算机
2. LED 大型显示器
3. 具串行埠之列表机

## 【 屏幕字符对照表 】

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
A	b	C	d	E	F	G	H	i	J	K	L	ñ
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
n	o	P	q	r	S	t	U	u	v	w	x	z

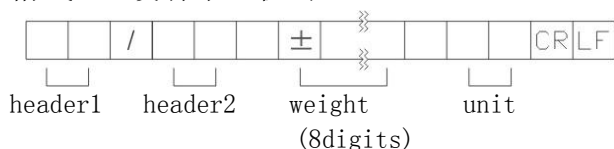
## 【 错误讯息 】

错误讯息	原因	解决方法
<b>E noEE</b>	开机时 CPU 找不到 EEPROM	送回检修
<b>E CALF</b>	开机时抓不到 3 段 CAL 的参数	再做一次 3 段 cal
<b>PH<sub>1</sub></b>	开机零点过高	确定秤盘上无其它重物或再做一次 3 段校正
<b>PL<sub>0</sub></b>	开机零点过低	确定秤盘有放上去或再做一次 3 段校正
<b>E UnSt</b>	开机无法抓到稳定零点	(1) 确定环境稳定, 无强风及振荡 (2) 如环境有不可避免之干扰, 则可更改稳定条件设定
<b>CLF-b</b>	RTC 即时钟的电池, 电压过低	更换即时钟的电池, 或按  跳离
<b>-----</b>	重量 > (最高秤量+9e)	拿开超重的物品

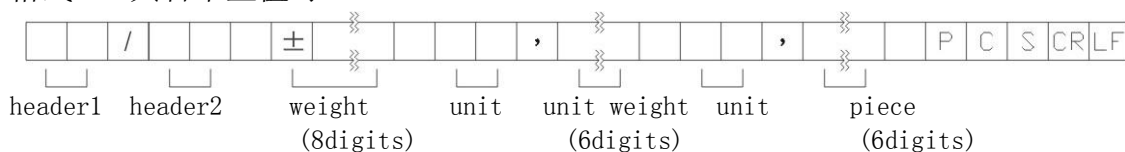
Over	重量窗口或数量窗口超过显示范围	1. 累计显示状态连续按两次  消除之前的全部累计或按  2. 清除单重值，输入更大的单重值
ou-15	已超过最大累计数 15 笔，此次累计无效。	连续按两次  消除之前的全部累计或按  跳离

## 连续送时的传送格式

格式 1: 没有单重值时



格式 2: 具备单重值时





( header1: ST=STABLE      US=UNSTABLE)

( header2: NT=NET        GS=GROSS)

examples for Case1: ST /NT□+□12.350□kg  
US/GS□+□30.000□lb

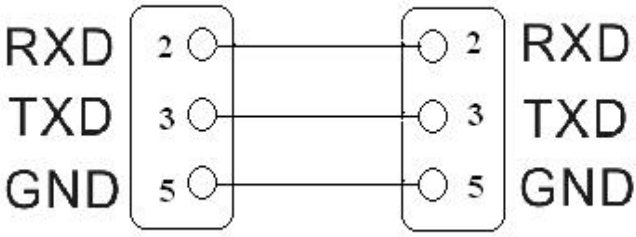
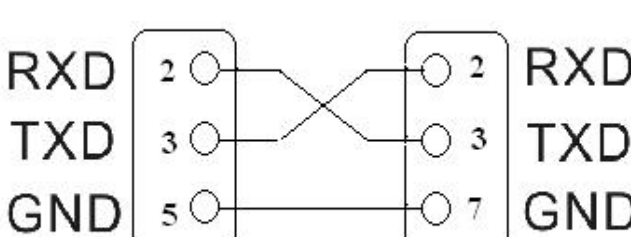
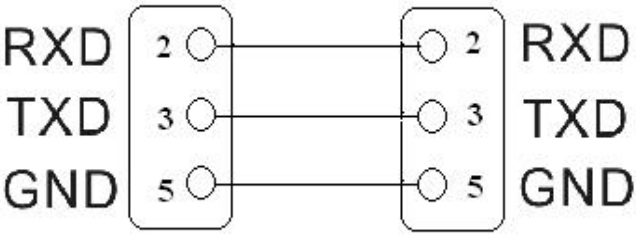
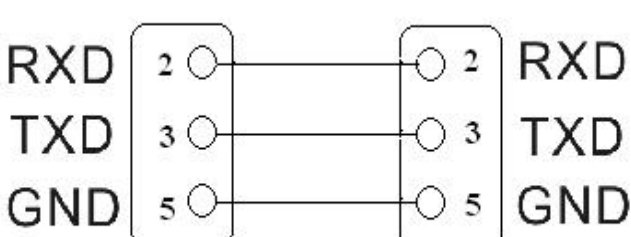
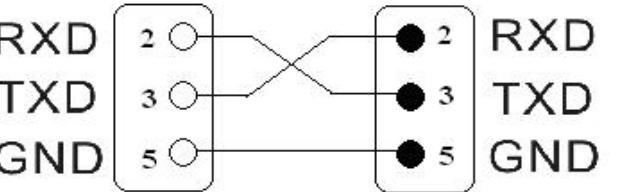
examples for Case2: ST /NT□+□10.000□kg, 1.0000□□g, □10000□PCS  
US/GS□+□30.000□1 b, 0.0010□ 1 b, □30000□PCS

## 【 键盘使用法则 】

1. 在任何设定下，按  皆可离开该设定，回到一般称重模式。
2. 在任何数字被输入的情况下，可按 ，清除其输入。
3. 哔 1 短声为正常按键被压下之声音，哔 1 长声为表示设定完成/或参数存入哔 3 短声表示该按键在目前状况下，为无效按键。

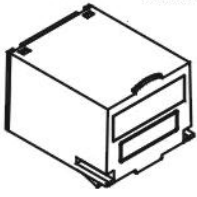


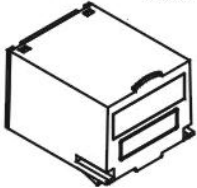

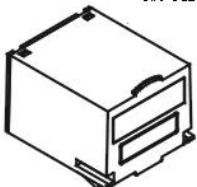


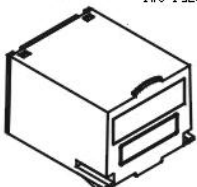

## 【如何选择外设及输出格式】

### 与常用的外设相接的连线方式


连接 BP545D (TDP) 连接线		连接 SH-24 (TP) 连接线	
<b>SCALE</b> <b>BP545D</b>  <b>DSUB9</b> <b>DSUB9</b>	<b>SCALE</b> <b>SH-24</b>  <b>DSUB9</b> <b>DSUB25</b>		
<p>即一般用 9 公对 9 公的 RS232 连接线</p> <p>注：空心代表连接头是公，黑点代表连接头是母</p>		<p>即一般用 9 公对 25 公的 RS232 连接线</p> <p>注：空心代表连接头是公，黑点代表连接头是母</p>	
连接 ZEBRA 连接线		连接 EZ 连接线	
<b>SCALE</b> <b>ZEBRA</b>  <b>DSUB9</b> <b>DSUB9</b>	<b>SCALE</b> <b>EZ1100</b>  <b>DSUB9</b> <b>DSUB9</b>		
<p>即一般用 9 公对 9 公的 RS232 连接线</p> <p>注：空心代表连接头是公，黑点代表连接头是母</p>		<p>即一般用 9 公对 9 公的 RS232 连接线</p> <p>注：空心代表连接头是公，黑点代表连接头是母</p>	
连接电脑 (PC) 连接线			
<p>1、使用如右图连接线，连接秤和电脑</p> <p>2、将打印模式设为</p> <p><i>MANUAL</i> 手动按键打印</p> <p><i>STABL</i> 稳定时，自动打印</p> <p><i>PIECE</i> 数量 OK 时，自动打印</p> <p><i>WEIGH</i> 重量 OK 时，自动打印</p> <p><i>Cont.</i> 连续传送，接计算机时用</p> <p><i>no</i> 不传送任何资料</p> <p>3、此时秤便开始送出数据到计算机 (当然，你必须在计算机端备有接收程序)</p>			
<b>SCALE</b> <b>PC</b>  <b>DSUB9</b> <b>DSUB9</b>			
<p>即一般用 9 公 9 母的 RS232 连接线，买回来后其中一头之 2，3 脚须自行对调。</p> <p>注：空心代表连接头是公，黑点代表连接头是母。</p>			

## 【选购配备】

### ■ 单一选购配备使用范例

	选购配备	外接装置	备注
AP1	 <p>Two rs232 port+Relay</p>	 <p>BP</p>	<p>可打印条形码</p> 
AP2	 <p>Two rs232 port+Relay</p>	 <p>Zebra</p>	<p>2009-05-27 14: 46: 38            G. W. : 1.000kg            U. W. : 0.5g            Total: 400PCS</p>
AP3	 <p>Two rs232 port+Relay</p>	 <p>EZ (godex)</p>	
AP4	 <p>Two rs232 port+Relay</p>	 <p>SH-24</p>	<p>可打印总合明细</p> <hr style="border: 1px solid red;"/> <p>2002/01/01            00:09:23            ABC COMPANY            0918-123456            1) 0.100 kg 10 PCS            2) 0.100 kg 10 PCS            3) 0.100 kg 10 PCS            -----            0.300 kg 30 PCS            U.W.=10.000 g</p>



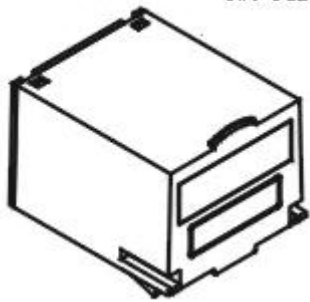
AP5	 <p>Two rs232 port+Relay + </p> <p>LED Display</p>	<p>→ 只可显示重量</p>
AP6	 <p>Two rs232 port+Relay + </p> <p>LED Light Tower</p>	<p>→ 适用于工厂之产品数量或重量品管及生产线总合之品管</p>

■ 二种选购配备使用范例

选购配备

外接装置

AP1



Two rs232 port+Relay



BP/  
Or



ZEBRA/  
Or



GODEX/  
Or



LED Light Tower/  
Or

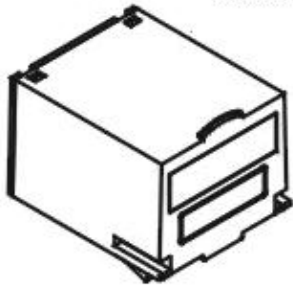


PC



LED Display

AP2



Two rs232 port+Relay



BP/  
Or



ZEBRA/  
Or



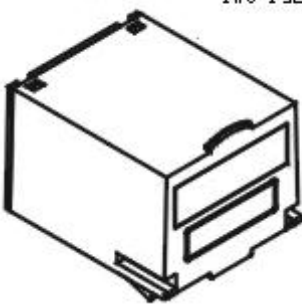






GODEX/  
Or



PC

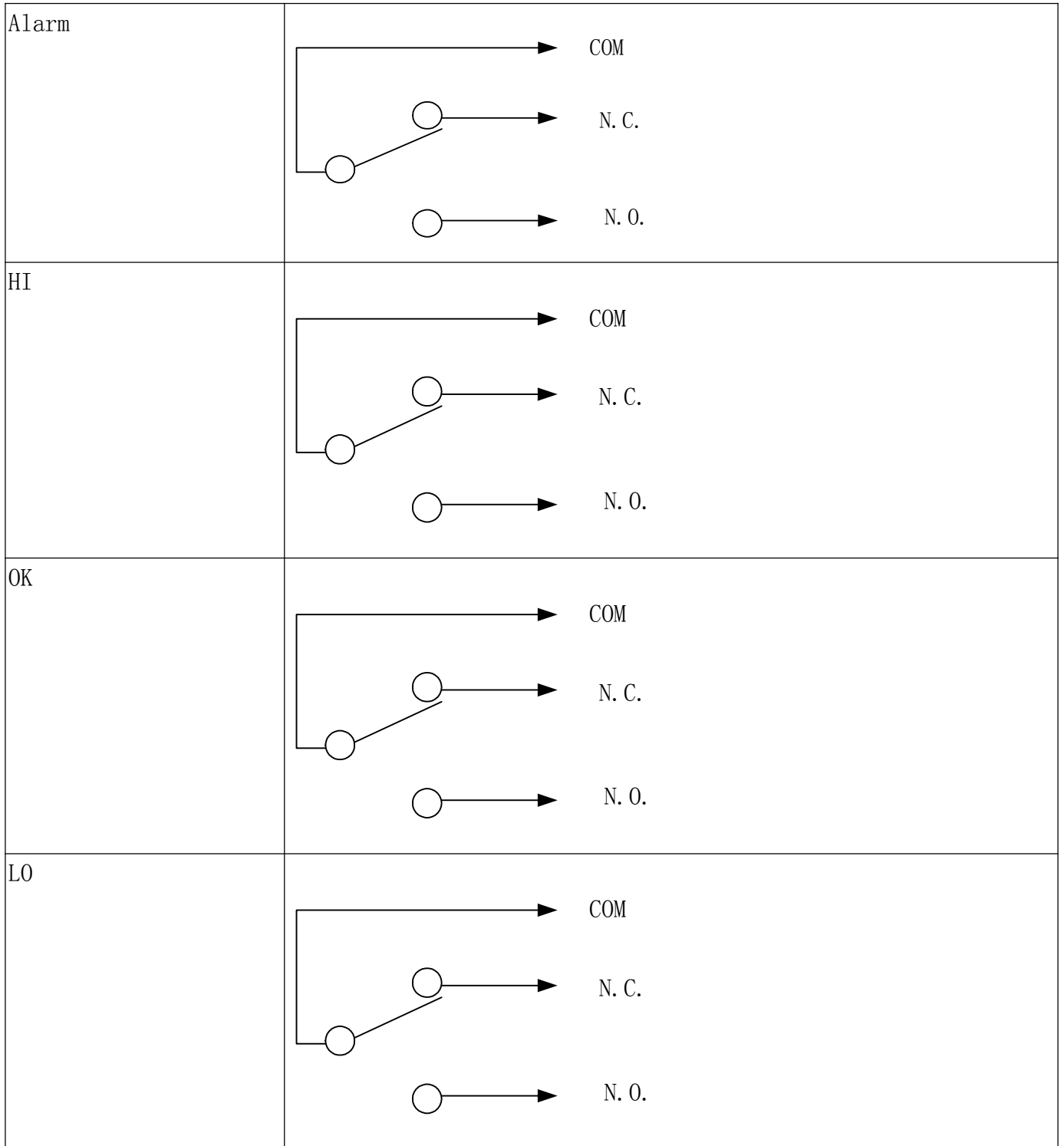


■ 三种选购配备使用范例

	选购配备	外接装置
AP1	 <p>Two rs232 port+Relay</p>	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> <div style="text-align: center;">  <p>BP/ Or</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>LED Display And</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>ZEBRA/ Or</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>LED Light Tower</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>GODEX/ Or</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>PC</p> </div> </div> </div>

## 【Relay 模块输出示意图】

### ■ RELAY OUTPUT:



### ■ RELAY CONTACT SPEC

1A/24VDC, 0.5A/125VAC, 0.25A/250VDC